

# **POLYGLASS**

# **Polyglass Anti-static**

Номер продукта: 2/04

Наименование продукта: Polyglass Anti-Static

Действительно с: 12/12/11

Дата обновления: 05/19

#### Тип

Электропроводящая двухкомпонентная система покрытий холодного отверждения на основе полиэфирно/акриловой смолы с наполнителем из стеклянных и графитовых чешуек, разработанная специально для отвода с поверхности статического электричества.

## Сфера применения

В качестве проводящего слоя для предотвращения накопления статического электричества. Материал может быть использован в качестве поверхностного финишного слоя на другие покрытия Коррокоут.

## Ограничения

Данный материал характеризуется умеренной стойкостью к истиранию и эрозии.

# Техника безопасности

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на данный материал и соблюдайте все предосторожности.

## Подготовка поверхности

**Металлические поверхности** должны быть подвергнуты дробеструйной очистке в соответствии со стандартом Sa 2.5 или 3.

**На бетонные поверхности** Полная информация по подготовке поверхности указана в разделе «Подготовка поверхности» Руководства «Коррокоут».

#### Оборудование для нанесения

Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 со шлангами (внутренний диаметр - 10 мм) с нейлоновым внутренним покрытием. Пистолет-распылитель с возможностью обратной подачи материала (для очистки) с соплом 40-60 тысячных. В качестве руководства можно использовать сопло размером 47 тысячных с

факелом распыла в 600. Размер сопла и угол факела распыла зависят от типа и условий выполняемой работы. Материал также можно наносить кистью.

# Пропорции смешивания

98:2 основа к отвердителю. См. информацию о правилах смешивания в Руководстве по нанесению материалов Полигласс. Этот материал ведет себя таким же образом, но добавка к нему ингибитора возможна только после того, как будет произведена проверка на пригодность.

#### Срок жизнеспособности

Приблизительно 1 час при 20°С. Срок годности материала после смешивания уменьшается при высоких температурах и увеличивается при низких. Обращайтесь в компанию «Коррокоут» в случае необходимости применения ингибитора.

#### Нанесение

При применении в качестве самостоятельного покрытия Полигласс Антистатик следует наносить как минимум в два слоя с минимальной общей толщиной сухой пленки покрытия 1000 микрон. Каждый слой следует наносить влажной пленкой толщиной от 600 до 1000 микрон, используя технику распыления МУЛЬТИ пассами «влажное влажное». При использовании В поверхностного финишного покрытия на материалы Коррогласс, данный материал также следует наносить в два слоя общей толщиной сухой пленки 500 микрон так, чтобы в комбинации с покрытием Коррогласс/Полигласс материал

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.



# **POLYGLASS**

# **Polyglass Anti-static**

Номер продукта: 2/04

Наименование продукта: Polyglass Anti-Static

Действительно с: 12/12/11

Дата обновления: 05/19

Антистатик формировал систему покрытия общей толщиной не менее чем 1000 микрон. Использование красителей с этим материалом запрещено.

## **Растворители**

**НЕ РАЗБАВЛЯТЬ.** Добавка стирола существенно отразиться на химической стойкости материала, особенно в случаях, когда не была произведена сушка материала после нанесения ЗАПРЕЩЕНО слоев (пост-подогрев) ДРУГИХ КАКИХ-ЛИБО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АЦЕТОНА РАСТВОРИТЕЛЕЙ ЛИБО ПОДОБНЫХ ЗНАЧИТЕЛЬНО УХУДШИТ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА.

#### **Упаковка**

10 и 20 литровые контейнеры.

#### Срок хранения

6 месяцев при температуре ниже 20°С в невскрытой упаковке вдали от источников тепла и прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также снизить срок хранения материала. См. «другая информация» в Руководстве Коррокоут по продлению сроков хранения материалов.

#### Доступный цвет

Только чёрный цвет.

#### Объём твёрдых веществ

Данный материал содержит летучие жидкие вещества, преобразуемые в сухие (твердые) вещества. Фактический объем жидких веществ, трансформируемых в твердое состояние, зависит от условий протекания полимеризации, но обычно 99,3% преобразуется в твердое состояние.

## Рекомендуемая ТСП

Слоями в 500 – 1000 микрон. Слоем в 500 микрон при нанесении под другие материалы Коррокоут либо поверх их.

# Теоретическая степень укрывистости

Приблизительно 0.98 метр<sup>2</sup>/литр при толщине покрытия 1 мм.

## Практическая степень укрывистости

0.71 метр<sup>2</sup>/литр при толщине покрытия 1 мм. **Примечание**: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.

#### Относительная плотность

Основа: 1,24 гр/см<sup>3</sup>

#### Точка возгорания

26°C.

#### Тип катализатора

Пероксид метилэтилкетона (ПМЕК), Коррокоут тип Р2-45.

# Твердость

~32 по Барколу.

#### Удлинение в момент разрыва

0,9%

#### Температурные ограничения

110°С в погружении

175°C в газовых средах. Нижний предел неизвестен.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.

# CORROCOAT

# **POLYGLASS**

# **Polyglass Anti-static**

Номер продукта: 2/04

Наименование продукта: Polyglass Anti-Static

Действительно с: 12/12/11

Дата обновления: 05/19

# Время, через которое возможно нанесение следующего слоя покрытия

Следующий слой покрытия можно наносить сразу же, как предыдущий подсох достаточно, чтобы выдержать вес следующего слоя, но все еще липкий. Максимальный период времени, через который можно наносить следующий слой, 4 дня, но он будет короче при температуре выше 30°C. По истечении максимального срока, через который возможно нанесение следующего слоя, межслойная адгезия значительно снижается. Важно соблюдать временные интервалы допустимые нанесением слоев, и учитывать то, что они будут изменяться в зависимости от климатических условий. Любое дальнейшее нанесение материала в этой фазе следует проводить как ремонт покрытия, то есть провести дробеструйную очистку поверхности материала, чтобы получить нужную механической адгезии ДЛЯ шероховатость поверхности.

#### Время отверждения

При 20°C покрытие достигнет 90% отверждения в течении часов. Полное отверждение, обеспечивающие химическую стойкость покрытия, происходит за 6 дней. Время отверждения может быть сокращено за счёт окончательной сушки нанесенного покрытия путем использования обогревающего оборудования. Обратитесь «Коррокоут», Великобритании для получения детальной информации. В некоторые среды данное покрытие можно помещать до достижения им полного отверждения без ущерба для покрытия

#### Очищающие жидкости

Ацетон либо МЕК (метилэтилкетон) до отверждения покрытия.

Пересмотр: 07/2011

Пересмотр 04/2016

Пересмотр 06/2017

Пересмотр 05/2019

Все приведенные данные приблизительны. Данные актуальны при полном соблюдении условий смешивания, нанесения, полимеризации при температуре 20°С (если иное не обозначено), результаты тестов могут меняться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов доступна в Руководстве компании Corrocoat. Если требуется дополнительная информация, пожалуйста, свяжетесь со службой технической поддержки компании Corrocoat.

Вся информация предоставлена на добровольной основе, без предоставления гарантий и ответственности.